Research BIB / **Index Copernicus**

(E)ISSN: 2181-1784 4(11), Dec., 2024 www.oriens.uz

РАСШИРЕНИЕ ШУРТАНСКОГО ГХК С ПРОИЗВОДСТВОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

¹ Дустов А.Ю. - доцент, ¹, Экономико-педагогический университет

АННОТАЦИЯ

В данной статье подробно описаны проблема дополнительного производства полиэтилена на Шортанском газохимическом заводе и мероприятия по его расширению, технология производства полиэтилена и технологическая схема.

Ключевые слова. Полиэтилен, технология, схема, структура, блок, годовой объем производства.

SHO'RTAN GAZ-KIMYO ZAVODINI QO'SHIMCHA POLIETILEN ISHLAB CHIQARISH BILAN KENGAYTIRISH

ANNOTATSIYA

Ushbu maqolada Shoʻrtan gaz-kimyo zavodini qoʻshimcha polietilen ishlab chiqarish muammmosi va uni kengaytirish chora tadbirlari, polietilen ishlab chiqarish texnologiyasi, texnologik sxemasi keng yoritib berilgan.

Kalit soʻzlar. Polietilen, texnologiya, sxema, struktura, blok, ishlab chiqarish yillik hajm.

EXPANSION OF SHURTAN GAS-CHEMICAL PLANT WITH ADDITIONAL PRODUCTION OF POLYETHYLENE

ABSTRACT

In this article, the problem of additional production of polyethylene at the Shortan Gas-Chemical Plant and measures for its expansion, the technology of polyethylene production, and the technological scheme are described in detail.

Keywords. Polyethylene, technology, scheme, structure, block, production annual volume.

Нефтегазовая промышленность в экономике Узбекистана занимает одно из приоритетных направлений, поскольку в значительной мере обеспечивает благополучие населения этой страны и влияет не только на экономическое развитие страны, но и на ее безопасность и энергетическую независимость [1], поэтому формирование задач, стоящих перед нефтегазовой промышленностью Узбекистана, диктуется необходимостью поступательного развития экономики и связано с решением задач по обеспечению рентабельного использования



Research BIB / **Index Copernicus**

(E)ISSN: 2181-1784 4(11), Dec., 2024 www.oriens.uz

топливно-энергетического комплекса республики [2], поскольку в структуре первичных топливно-энергетических ресурсов страны ведущее место занимают нефть и газ - (96%), а уголь (2,5 %) и гидроэнергетика (0,8 %) занимают второстепенные положение [3].

Территория республики Узбекистан богата углеводородным сырьем. Добыча нефти и газа возможна на 60% территории республики, открыты около 211 месторождений углеводородного сырья в пяти нефтегазоносных регионах Узбекистана. Это 107 газовых и газоконденсатных, 103-нефтегазовых, нефтегазоконденсатных и нефтяных месторождений, из которых в разработке находятся около 55%, а около 40% из их числа подготовлены к освоению. Во многих регионах Республики проводятся разведочные работы на нефть и газ [4].

Шуртанский ГХК расположен в юго-западной части Узбекистана (Кашкадарьинская область, Гузарский район), в пустынной зоне Каршинской степи, сооружен на базе газоконденсатного месторождения Шуртан. Введен в эксплуатацию в 2001 г. Заложена основа для развития газо- химической отрасли Узбекистана.

На сегодняшний день деятельность Шуртанского газо-химического комплекса состоит из следующих основных частей: переработка природного газа с производством этилена (лицензиар ABB Lummus), производство сомономера (по лицензии Axens) и производство полиэтилена по технологии Sclairtech (лицензиар Nova Chemicals).

Более 60% полиэтилена, производства Шуртанского ГХК идет на экспорт, в страны Европы (Польша, Венгрия, Литва, Латвия, Турция), Азии (Иран, Пакистан, Китай), СНГ (Украина, Россия, Азербайджан, Казахстан), и другие старны.

Отраслью взят курс на углубленную переработку сырья. Совместно с Консорциумом корейских компаний реализуется проект по строительству на базе месторождения Сургиль на плато Устюрт крупнейшего в Центральной Азии газохимического комплекса, проектная мощность которого позволит перерабатывать 4 млрд. куб. м природного газа с производством 362 тыс. тонн полиэтилена, 83 тыс. тонн полипропилена.

Криогенная мехнология: Технология разделения воздуха с помощью криогенных температур на основные газовые компоненты известна очень давно. Принцип работы криогенных установок основан на сжижении воздуха и последующем его разделении на азот, кислород и аргон.



Research BIB / **Index Copernicus**

(E)ISSN: 2181-1784 4(11), Dec., 2024 www.oriens.uz

Такой способ получения газов называется разделением воздуха методом глубокого охлаждения.

Криогенными считаются температуры ниже 120 К (-1530 С). Сначала воздух сжимается компрессором, затем, после прохождения теплообменников, расширяется в машине-детандере или дроссельном вентиле, в результате чего охлаждается до температуры 93 °К и превращается в жидкость.

Дальнейшее разделение жидкого воздуха, состоящего в основном из жидкого азота и жидкого кислорода, основано на различии температуры кипения его компонентов: кислорода - 90,18 °K, азота - 77,36 °K. При постепенном испарении жидкого воздуха сначала выпаривается преимущественно азот, а остающаяся жидкость всё более обогащается кислородом. Повторяя подобный процесс многократно на ректификационных тарелках воздухоразделительных колонн, получают жидкие кислород, азот и аргон нужной чистоты.

При относительно высокой стоимости криогенные блоки очень надежны, просты в эксплуатации, обладают высокими техническими характеристиками и позволяют получать газы высокой чистоты в очень больших объемах, например, газообразный азот сверхвысокой чистоты (до 1 ppb), который не может быть получен в адсорбционных и мембранных системах. В то же время криогенные блоки являются экономически эффективными при долгосрочной эксплуатации за счет низкого удельного энергопотребления и низких эксплуатационных затрат.

Широкое применение нержавеющей стали, особенно для трубопроводов и клапанов, позволяет использвать простые и надежные сварные соединения, а также обеспечивает противокоррозионную стойкость. Кроме этого, само по себе сварные соединения нержавеющих трубопроводов как внутри холодного блока, так и в не его, обеспечивают долговечную плотность и не допускают протечек.

Основными техническими преимуществами криогенного способа являются гарантированная высокая чистота продукта при неизменном расходе, а также низкое удельное энергопотребление в течение всего срока эксплуатации.

Минимизация вращающихся и движущихся механизмов обеспечивает долгий ресурс работы криогенных установок. При соблюдении проектных условий эксплуатации блока комплексной очистки (БКО) не требуется замена адсорбентов в течение всего срока службы установки.

Research BIB / **Index Copernicus**

(E)ISSN: 2181-1784 4(11), Dec., 2024 www.oriens.uz

Переработки природного газа, обеспечивающая выделение этана, пропана, бутана, газового конденсата. На базе этана организовано производство этилена (технология ABB Lummus Global, США) и полиэтилена (технология Novlcor, Канада). Полимеризация осуществляется по технологии Sclairtech (этилен+бутен-1 в циклогексановом растворе). В качестве хладагентов применяются пропан, возвратный метан, этилен.

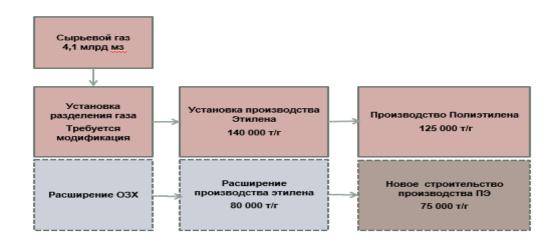
Годовой объем производства. Продукции при переработке 4,1 млрд.куб.м газа составит: 3,5 млрд. м³ товарного газа, 125 тыс. тонн гранулированного полиэтилена, 100 тыс. тонн сжиженного газа, 100 тыс. тонн стабильного газового конденсата, 1,5 тыс. тонн серы газовой — технической,

С 2006 г. налажена переработка различных марок полиэтилена низкого давления и выпуск более 2,5 тыс. тонн в год готовых изделий в виде труб и соединительных деталей, алюминиевые композитные панели, системы капельного орошения.

На базе ШГХК:

- организовывается производство СЖТ (GTL) совместно с компаниями PETRONAS (Малайзия) и Sasol (Южная Африка);
- рассматривается возможность расширения производства ШГХК с получением дефицитных для отрасли химических продуктов.

Блок- схема Шуртанского газохимического комплекса



ЛИТЕРАТУРЫ

1. Ахмадалиев К.К Проект: Повышение Энергоэффективности промышленных предприятий. // Электронный источник НХК «Узбекнефтегаз» (Дата обращения 21.03.2015 г.).



Research BIB / **Index Copernicus**

(E)ISSN: 2181-1784 4(11), Dec., 2024 www.oriens.uz

- 2. «Жахон» -история нефтедобычи Узбекистана в фактах и цифрах //(Дата обращения: 18.11.2014).
- 3. Узбекистанская международная выставка и конференция «Нефть и газ»// (Дата обращения: 16.05.2018)
- 4. Найланд О.Я., Органическая химия. М.: Высшая школа, 1990.
- 5. Агапова М.П. Стратегия диверсификации на предприятии: цели и мотивы / Тульский государственный университет, г. Тула, 2005
- 6. www.chemindustry.ru
- 7. www.infogeo.ru/metalls